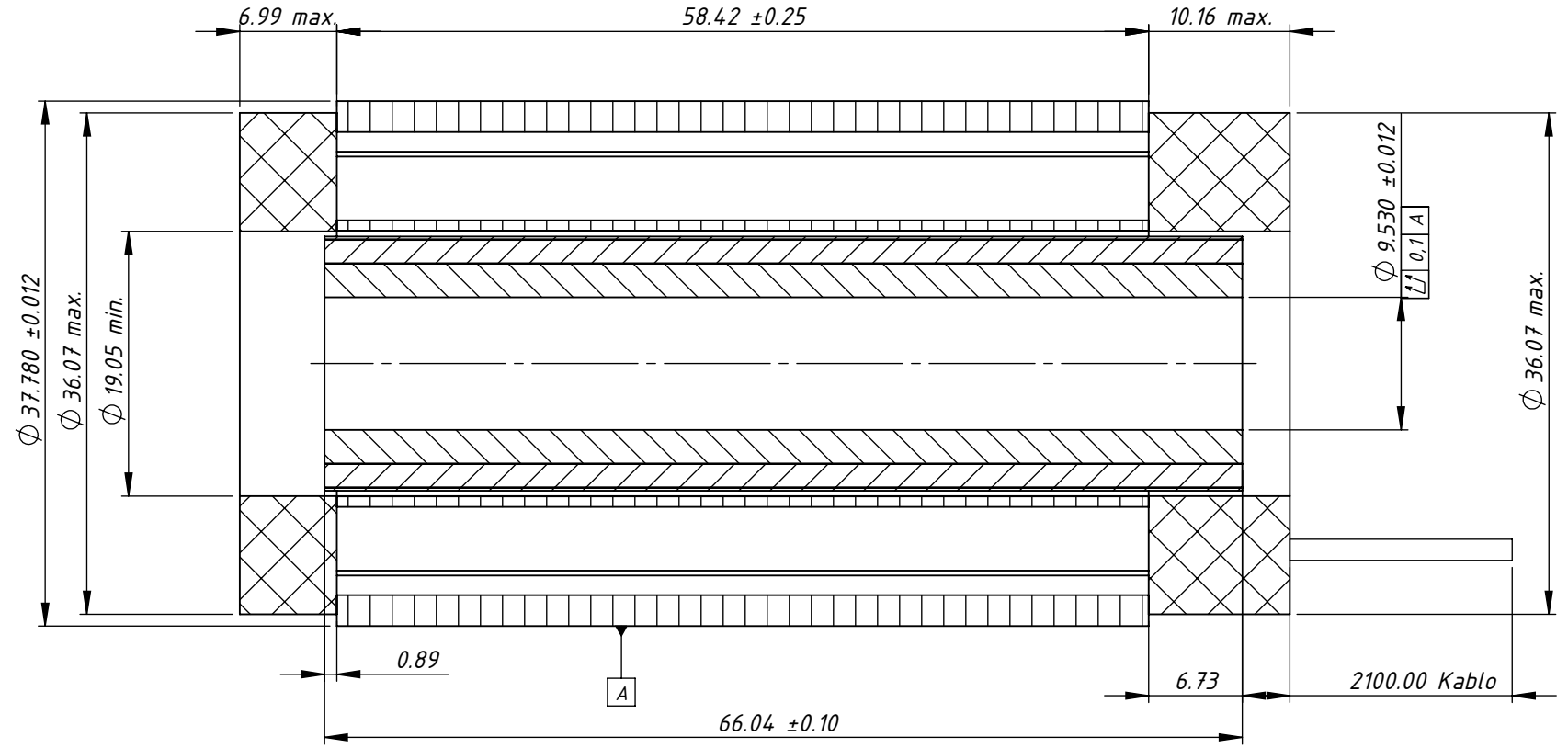
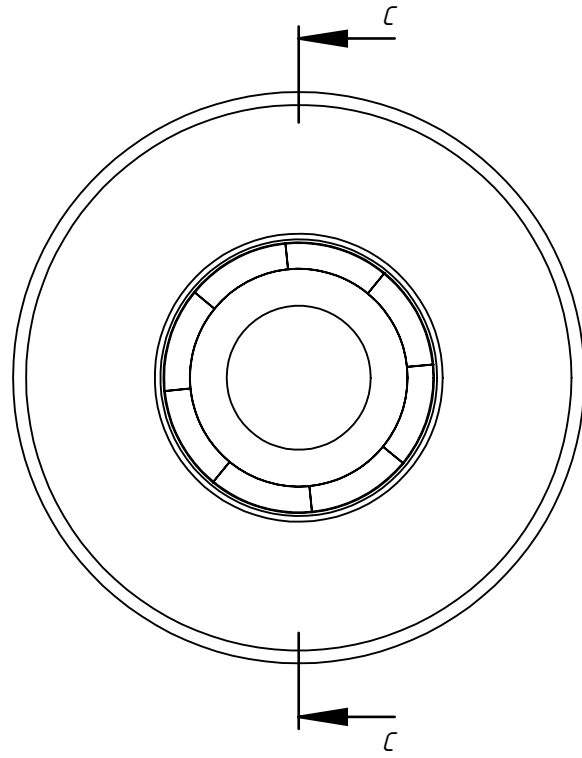


Dikkat
1- Resim üzerinden ölçü aleti ile ölçü almayın.
2- Formu veya ölçüsü değişen resimleri teknik büroya bildirin.
3- Resim üzerinde aksi belirtilmedikçe tüm ölçüler mm'dir.



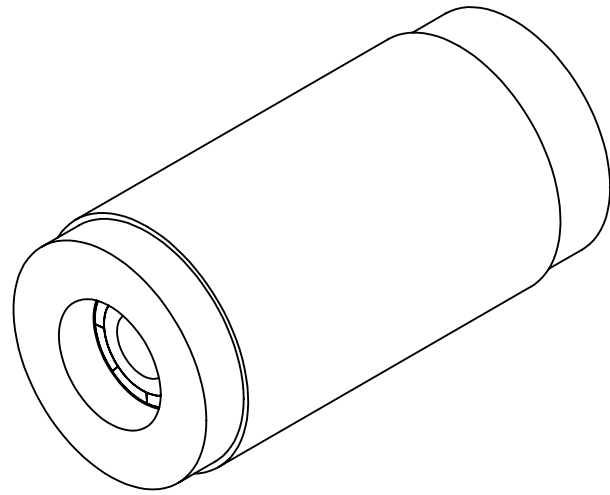
SECTION C-C
SCALE 2 : 1

Temel Motor Değerleri

Faz-Faz Endüktans [H] 1,4m (Kablolu) %30
Faz-Faz Direnç [Ω] 1,9 (Kablolu) %10
Yalıtım Direnci [Ω] 100M %10
Çalışma Gerilimi [V] 120 -
Yüksüz Hız [RPM] 8500 %10
Nominal Giriş Akımı [A] 2.2 %10
Nominal Hız [RPM] 6000 %10
Nominal Tork [Nm] 0.25 %10
Nominal Güç [W] 200W %10
Geri Besleme Sensörü ve Markası Hall Sensör Board

Elektronik Değerler

Elektronik PCB HC2034_V0.1 HALL PCB



NO	NOTLAR / NOTES
1	Tüm keskin köşelere 0,5mm pah kırınız.

DIN ISO 2768'e göre anma ölçüsü (mm)	fine (f)	medium (m)	coarse (c)	very coarse (v)	DIN ISO 1302'ye göre yüzey işaretleri	 TASARLAYAN DESIGNED BY	ADI - SOYADI NAME -SURNAME	TARİH DATE	OPERASYONLAR OPERATIONS		MALZEME MATERIAL		AĞIRLIK (G) MASS (G)	REVİZYON NO REVISION NO	SAYFA NO PAGE NR
0,5-3	±0.05	±0.1	±0.2	-	0.4 Honlama	E. BAYRAMUSTA	3/2/25 12:25	1			Material <not specified>		45.5135	R01	1/1
3-6	±0.05	±0.1	±0.3	±0.5	0.8 Taşlama	E. BAYRAMUSTA	3/2/25 12:25	2			TOLERANS STANDARDI		ANTET FORMAT	Bu resmin bütün hakları Ege Dinamik A.Ş. aittir. Yazılı izin almadan kullanılamaz ve çoğaltılamaz. All rights of this picture belong to Ege Dinamik A.Ş. belongs. It cannot be used or reproduced without written permission.	
6-30	±0.1	±0.2	±0.5	±1.0	1.6 Çok ince işlem	C. CEKCI	3/2/25 2:54	3			A3				
30-120	±0.15	±0.3	±0.8	±1.5	3.2 İnce işlem	D. UYGUN	3/2/25 2:54	4			PDM KODU PDM CODE	M-004068			
120-400	±0.2	±0.5	±1.2	±2.5	6.3 Kaba işlem	PARÇA/MONTAJ KODU PART/ASSEMBLY CODE		5			TEKNİK RESİM AÇIKLAMASI DRAWING DESCRIPTION				
400-1000	±0.3	±0.8	±2.0	±4.0	İşlem yok	PROD.09008.0015			High Speed BLDC 120.00V 6000.00rpm 200.00W 0.25Nm				2.20A		
1000-2000	±0.5	±1.2	±3.0	±6.0											
2000-4000	-	±2.0	±4.0	±8.0											